


Ausführungsvariante:

Stator mit 12xM24 Gewinde
 Lochbild nicht symmetrisch

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger – Dienstgewicht:
 Bei pendelnder Befestigung bis
 Bei starrer Befestigung bis

Anbaugeräte:

Zweischalengreifer bis
 Mehrschalengreifer bis
 Abbruch- und Sortiergreifer
 bis Eigengewicht max.
 Sondergeräte (Rückfrage beim
 Hersteller erbeten).

Technische Daten:

max. Axialbelastung	= 300 kN
max. Radialbelastung	= 180 kN
P _{max} Greifer	= 350 bar
P _{max} Drehmotor	= 250 bar
Max. Drehmoment	= 7000 Nm
Schluckvolumen	= 2100 cm ³ /U
min. Öldurchgang G _s /G _o	= NW
Masse	= 235 kg
max. Umdrehung	= 30 U/min
Schmierkanal S1	Ø 6
max. Biegemoment:	siehe

Lieferumfang:

- 2 O-Ringe 35x3,53
- 1 O-Ring 8x3
- 4 Connex-Stift SG 22x30

Anschlüsse:

R1, R2: Rotator drehen		G 1/2"
G _o : Greifer öffnen		SAE 1 1/4"
G _s : Greifer schließen		SAE 6000 psi
L: Meßanschluß		G 1/4"
Ölverteiler Baugröße:		Ö10

Ausgabe 097

Lackierung: grundiert schwarz

Änderungen vorbehalten!

Nachdruck verboten!

Lochbild nicht symmetrisch!