
Ausführungsvariante 2

Stator mit Zentrierbund ϕ 90mm
 (Durch Entfernen der Schelbe
 2.605.09 umbaubar in Ausführungs-
 variante 1 nach Maßblatt 4.605.01)

Arbeitsmaschine:

z.B.Hydraulikbagger-Dienstgewicht:
 Bei pendelnder Befestigung bis 10t
 Bei starrer Befestigung bis 6t

Anbaugeräte:

Zweischalengreifer bis $0,6m^3$
 Mehrschalengreifer bis $0,25m^3$
 Abbruch- und Sortiergreifer
 bis Eigengewicht max.300kg
 Sondergeräte (Rückfrage beim
 Hersteller erbeten)

Technische Daten:

max.Axialbelastung	= 50KN
max.Radialbelastung	= 34KN
Pmax.Greifer	= 350bar
Pmax.Drehmotor	= 250bar
Drehmoment/100bar	= 500Nm
Schluckvolumen	= $350cm^3/U$
min.Öldurchgang Gs/Go	= NW10
Masse	= 40kg
max.Umdrehung	= 30U/min

max.Biegemoment : siehe 4.605.00




Lieferumfang:

4 Connex-Stift SG 13x30

Sonderzubehör:

Auf Wunsch mit Greiferschockventilen
 lieferbar - siehe 4.605.05

Anschlüsse:

R1,R2: Rotator rechts-links		M 18x1,5
Go: Greifer öffnen		M 18x1,5
Gs: Greifer schließen		M 18x1,5

Ausgabe 2/01 Gm.

Lackierung: grundiert schwarz
 Änderungen vorbehalten!
 Nachdruck verboten!